## Bemærk

Der skal tages højde for de anvendte materialers udvidelseskoefficient i nærheden af varmekilder.

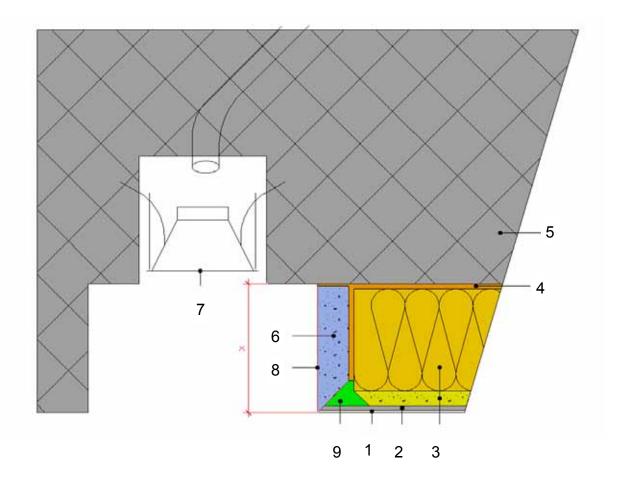
Det præfabrikerede gipskarton formelement males 2 gange med dispersionsmaling inden BASWAphon grundog slutbehandling udføres. (Fæstning af aftrækskant)

Pos. 7: Findes ikke i BASWA-programmet

Akustikpladens kantside klæbes mod formelementet.

 $\rightarrow$  X = Systemtykkelser 30 / 40 / 50 eller 70

- BASWAphon Top slutbehandling
- 2. BASWAphon Base grundbehandling
- BASWAphon akustikplade
- Capatect 190 Klæber
- Beton
- Præfabrikeret gipskarton formelement
- Halogen lampe (varmekilde)
- 2 gangs dispersionsmaling på kartonomslag
- BASWAphon Fill Dry Fugemasse





**BASWA** acoustic AG Marmorweg 10 CH - 6283 Baldegg www.baswa.com

BASWAphon akustiksystemernes konstruktionsmæssige, statiske og byggefysiske egenskaber kan kun opnås ved udelukkende brug af BASWAphon systemkomponenter og ved overholdelse af de gældende arbejdsanvisninger.

Ret til ændringer forbeholdes. Følg altid den til enhver tid aktuelt gældende anvisning. Forbrugsmængder og udførelsesanvisninger er erfaringsværdier, som under afvigende betingelser ikke umiddelbart kan overføres.



Rockidan as Lundsbjerg Industrivej 31 DK 6200 Aabenraa Tlf. 74 61 33 66 www.rockidan.dk www.baswa.dk