

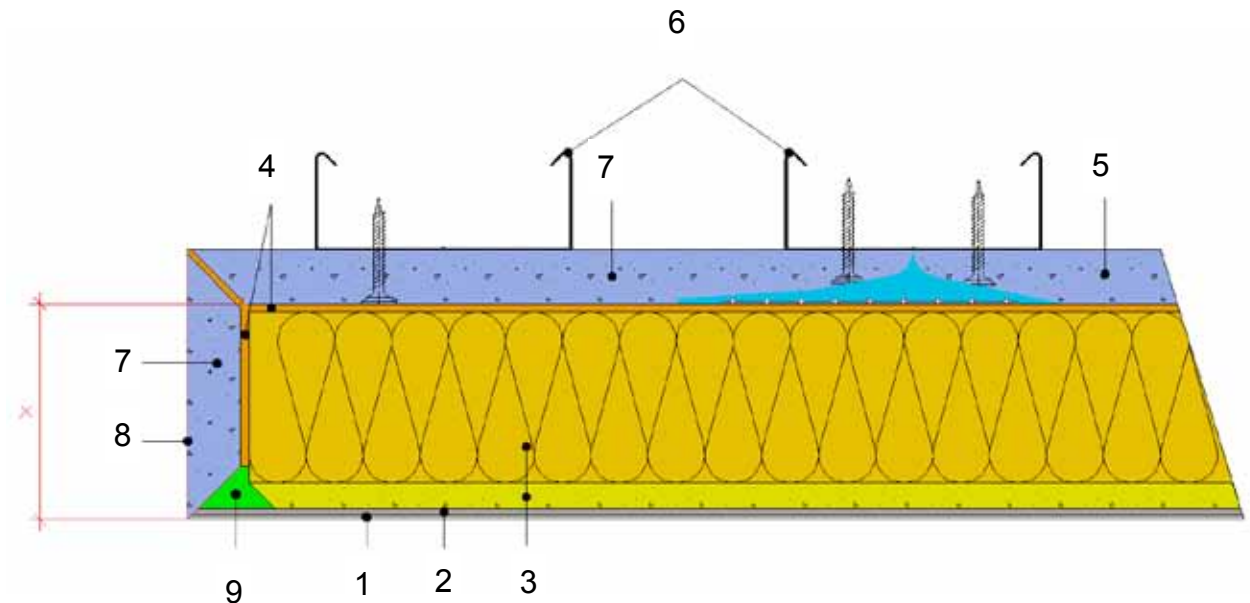
**Bemærk**

Det præfabrikerede gipskarton formelement males 2 gange med dispersionsmaling inden BASWaphon grund- og slutbehandling udføres. (Fæstning af aftrækskant)

Pos. 7: Findes ikke i BASWA-programmet

Akustikpladens kantside klæbes mod formelementet.

→ X = Systemtykkelser 30 / 40 / 50 eller 70 mm



1. BASWaphon Top slutbehandling
2. BASWaphon Base - grundbehandling
3. BASWaphon akustikplade
4. BASWafix K - gipsklæber
5. Konstruktionsplade - ex. Fermacell eller gipskarton
6. Præfabrikeret gipskarton formelement
7. Halogen lampe (varmekilde)
8. 2 gangs dispersionsmaling på kartonomslag
9. BASWaphon Fill Dry Fugemasse



**BASWA acoustic AG**  
Marmorweg 10  
CH - 6283 Baldegg  
www.baswa.com

*BASWaphon akustiksystemernes konstruktionsmæssige, statiske og byggefysiske egenskaber kan kun opnås ved udelukkende brug af BASWaphon systemkomponenter og ved overholdelse af de gældende arbejdsanvisninger.*

*Ret til ændringer forbeholdes. Følg altid den til enhver tid aktuelt gældende anvisning. Forbrugsmængder og udførelsesanvisninger er erfaringsværdier, som under afvigende betingelser ikke umiddelbart kan overføres.*

**Rockidan**

Rockidan as  
Lundsberg Industrivej 31  
DK 6200 Aabenraa  
Tlf. 74 61 33 66  
www.rockidan.dk  
www.baswa.dk