

RAPPORT DE CLASSEMENT DE LA REACTION AU FEU n° EFR-24-001416-A
CLASSIFICATION REPORT OF REACTION TO FIRE n° EFR-24-001416-A

1. INTRODUCTION / INTRODUCTION

Le présent rapport de classement définit le classement attribué à «BASWA Phon Base» conformément aux modes opératoires donnés dans l'EN 13501-1:2018.

This classification report defines the classification assigned to «BASWA Phon Base» in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2018.

CLASSEMENT DE LA RÉACTION AU FEU
CONFORMÉMENT À L'EN 13501-1:2018

CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE
IN ACCORDANCE WITH EN 13501-1:2018

Commanditaire : Sponsor :	BASWA acoustic AG Marmorweg 10 6283 BALDEGG Switzerland
Établi par : Prepared by:	Efectis France ZI Les Nappes 149, route du Marc F-38630 LES AVENIERES VEYRINS-THUELLIN
N° de l'organisme notifié : Notified Body No:	1812
Nom du produit : Product name:	BASWA Phon Base
N° de rapport de classement : Classification report No.:	EFR-24-001416-A
Numéro d'émission : Issue number:	1
Date d'émission : Date of issue:	27 juin 2024 June 27, 2024

Ce rapport de classement comprend 6 pages et ne peut être utilisé ou reproduit que dans son intégralité.

This classification report consists of 6 pages and may only be used or reproduced in its entirety.

2. DETAILS DU PRODUIT CLASSE / DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT

2.1. GENERALITES / GENERAL

Le produit, «BASWA Phon Base», est défini comme un panneau de plafond préenduit minéral selon l'EAD 16/0144.

The product, «BASWA Phon Base», is defined as a mineral pre-coated ceiling panel in accordance with the EAD 16/0144.

2.2. DESCRIPTION DU PRODUIT / PRODUCT DESCRIPTION

Le produit, «BASWA Phon Base», est décrit ci-dessous ou dans les rapports fournis à l'appui du classement énuméré en 3.

The product, «BASWA Phon Base», is described below or is described in the reports provided in support of classification listed in 3.

Description du produit Product description	
Référence commerciale Trade mark	BASWA Phon Base
Composition Composition	Système acoustique réalisé de l'extérieur vers l'intérieur de : - Un revêtement minéral référencé BASWA Base avec du sable de marbre, d'une épaisseur de 1,5 - 2,5 mm, et d'une masse surfacique de 3,5 kg/m². - Un pré-enduit minéral à base de billes de verre et de liant acrylique d'une épaisseur de 6 mm et d'une masse surfacique de 1,85 kg/m². - Laine de verre d'une épaisseur de 20 mm ou 60 mm et d'une densité de 70 - 80 kg/m³. - Un joint référencé BASWA Fill d'une masse surfacique de 0,35 kg/m² et d'une épaisseur de 2,6 mm est installé entre les plaques. - BASWA Fix K/C adhesive avec une épaisseur de 1 - 2 mm et une consommation de 2,3 kg/m². <i>Acoustic system made from the outside to the inside of :</i> - A mineral coating referenced BASWA Base with marble sand, with a thickness of 1,5 - 2,5 mm, and a mass per unit area of 3,5 kg/m². - A mineral pre-coating with glass beads and acrylic binder with a thickness of 6 mm and a mass per unit area of 1.85 kg/m². - Glass wool with a thickness of 20 mm or 60 mm and a density of 70 - 80 kg/m³. - A joint referenced BASWA Fill with a mass per unit area of 0,35 kg/m² and a thickness of 2,6 mm is installed between the plates. - BASWA Fix K/C adhesive with a thickness of 1 - 2 mm and a consumption of 2,3 kg / m²
Épaisseur Thickness	30 mm à 70 mm
Masse surfacique Mass per unit area	Épaisseur 30 mm : (7,95 ± 1) kg/m ² ; Épaisseur 70 mm : (11,15 ± 1) kg/m ² Thickness 30 mm: (7,95 ± 1) kg/m ² ; Thickness 70 mm: (11,15 ± 1) kg/m ²
Couleur Color	Blanc White

3. RAPPORTS ET RESULTATS A L'APPUI DE CE CLASSEMENT / REPORTS AND RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

3.1. RAPPORTS / REPORTS

Nom du laboratoire <i>Name of Laboratory</i>	Nom du commanditaire <i>Name of sponsor</i>	N° de référence du rapport <i>Report ref. no</i>	Méthode d'essai et date/règles du champ d'application et date <i>Test method and date field of application rules and date</i>
EFFECTIS FRANCE	BASWA acoustic AG	EFR-24-001416-SBI-A	EN 13823:2020 + A1:2022
PRÜFINSTITUT HOCH	BASWA acoustic AG	PB-Hoch-230234	EN 1716 : 2018
PRÜFINSTITUT HOCH	BASWA acoustic AG	PB-Hoch-240341	EN 1716 : 2018
PRÜFINSTITUT HOCH	BASWA acoustic AG	PB-Hoch-231556	EN 1716 : 2018

3.2. RESULTATS / RESULTS

Méthode d'essai et numéro d'essai <i>Test method and test number</i>	Paramètre <i>Parameter</i>	Nombre d'essais ^{a)} <i>No. Tests</i> ^{a)}	Résultats <i>Results</i>	
			Paramètre continu – moyenne (m) <i>Continuous parameter - mean (m)</i>	Conformité aux paramètres <i>Compliance with parameters</i>
EN 13823:2020 + A1:2022 EFR-24-001416-SBI-A Epaisseur 70 mm <i>Thickness 70 mm</i>	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s)	3	61	-
	FIGRA _{0,4 MJ} (W/s)		46	-
	THR _{600 s} (MJ)		2,4	-
	LFS		-	Conforme <i>Compliant</i>
	SMOGRA		0	-
	TSP _{600s} (m ²)		24	-
	Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or particles</i>		-	Conforme <i>Compliant</i>
EN 13823:2020 + A1:2022 EFR-24-001416-SBI-A	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s)	1	69	-
	FIGRA _{0,4 MJ} (W/s)		49	-
	THR _{600 s} (MJ)		2,6	-

Epaisseur 30 mm <i>Thickness 30 mm</i>	LFS		-	Conforme <i>Compliant</i>
	SMOGRA		0	-
	TSP _{600s} (m ²)		22	-
	Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or particles</i>		-	Conforme <i>Compliant</i>
EN 1716 : 2018 BASWA Base PB-Hoch-230234	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	3	0,3	-
EN 1716 : 2018 Mineral precoatng PB-Hoch-240341	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	5	2,9	-
EN 1716 : 2018 Mineral wool PB-Hoch-231556	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	3	2,3	-
EN 1716 : 2018 BASWA Fill PB-Hoch-231556	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	3	2,7	-
EN 1716 : 2018 BASWA Fix F/C PB-Hoch-231556	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	3	- 0,4	-
EN 1716 : 2018 Produit global BASWA Phon Base 30 mm <i>Global product BASWA Phon Base 30 mm</i>	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	-	1,1	-
EN 1716 : 2018 Produit global BASWA Phon Base 70 mm <i>Global product BASWA Phon Base 70 mm</i>	PCS (MJ/kg) GCV (MJ/kg)	-	1,4	-
a) Non applicable à l'application étendue <i>a) Not for extended application</i>				

Le (-) signifie non applicable

(-) means not applicable

4. CLASSEMENT ET CHAMP D'APPLICATION / CLASSIFICATION AND FIELD OF APPLICATION

4.1. REFERENCE DE CLASSEMENT / REFERENCE OF CLASSIFICATION

Le présent classement a été effectué conformément à l'EN 13501-1:2018.
This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2018.

4.2. CLASSEMENT / CLASSIFICATION

Le produit, «BASWA Phon Base», a été classé en fonction de son comportement au feu :
The product, «BASWA Phon Base», in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

A2

Le classement supplémentaire en relation avec la production de fumée est :
The additional classification in relation to smoke production is:

s1

Le classement supplémentaire en relation avec les gouttelettes/particules enflammées est :
The additional classification in relation to flaming droplets / particles is:

d0

Le format du classement de réaction au feu pour les produits de construction, à l'exception des revêtements de sol et des produits d'isolation thermique pour conduites linéaires est :
The format of the reaction to fire classification for construction products excluding floorings and linear pipe thermal insulation products is:

Comportement au feu <i>Fire behaviour</i>		Production de fumée <i>Smoke production</i>		Gouttelettes enflammées <i>Flaming droplets</i>
A2	-	s	1	, d 0

autrement dit, **A2-s1, d0**
i.e. A2-s1, d0

Classement de réaction au feu Reaction to fire classification	A2-s1, d0
--	------------------

4.3. CHAMP D'APPLICATION / FIELD OF APPLICATION

Le présent classement est valable pour les paramètres suivants liés au produit :
This classification is valid for the following product parameters:

- Valable pour les caractéristiques du produit décrites dans la paragraphe 2.2
Valid for the product characteristics described in paragraph 2.2.
- Valable pour la couleur blanche
Valid for white colour
- Valable pour une épaisseur de laine de verre comprise entre 20 et 60 mm
Valid for glass wool thicknesses of between 20 and 60 mm

- Valable pour une densité de laine de verre de $75 \text{ kg/m}^2 \pm 5 \text{ kg/m}^2$
- *Valid for a glass wool density of $75 \text{ kg/m}^2 \pm 5 \text{ kg/m}^2$.*

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finale suivantes :
The classification is valid for the following end use applications:

- Valable collé sur un substrat en plaque de plâtre cartonnée ou un substrat classé A1 ou A2-s1,d0 avec une masse volumique $\geq 525 \text{ kg/m}^3$.
- *Valid when bonded to a plasterboard substrate or a substrate classified A1 or A2-s1,d0 with a density $\geq 525 \text{ kg/m}^3$.*
- Valable sans présence de joint
- *Valid without joints*

5. RESTRICTIONS / LIMITATIONS

Le présent document de classement ne constitue ni une approbation de type ni une certification du produit.
This classification document does not represent type approval or certification of the product.

Le classement accordé au produit dans le présent rapport est approprié à une déclaration de conformité par le fabricant dans le contexte du système 3 EVCP et du marquage CE sous couvert du Règlement 305/2011/UE du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 stipulant des conditions harmonisées pour la commercialisation des produits de construction.

Le fabricant a effectué une déclaration qui est archivée. Elle confirme que la conception du produit n'exige aucun processus, aucun mode opératoire, ni aucune étape spécifique (pas d'ajout d'ignifuges, limitation des matières organiques, ni ajout de corps de remplissage) visant à améliorer la tenue au feu pour obtenir le classement atteint. Le fabricant a conclu, par conséquent, que l'attestation du système 3 est appropriée.

Par conséquent, le laboratoire d'essais n'a joué aucun rôle dans l'échantillonnage du produit pour l'essai, mais il détient toutefois les références appropriées, fournies par le fabricant, pour assurer la traçabilité des échantillons soumis à essai.

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of system 3 of AVCP and CE marking under the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested.

SIGNÉ / SIGNED

APPROUVÉ / APPROVED

X


David BUY

Project Leader
Signé par : David BUY

X


Eric GUILLAUME

Test Supervisor
Signé par : Eric GUILLAUME